

GESTÃO DE MANUTENÇÃO, LUBRIFICAÇÃO CENTRALIZADA

Laeviton Ribeiro Marques MARQUÊS (Unileste); Marcio Alexandre de Castro Alv ALVES (Unileste)

Introdução: A globalização, a evolução tecnológica, a competitividade juntamente com a sustentabilidade e responsabilidade social, veem permitido as empresas adequarem seus processos de gestão pautados em informações que são processadas praticamente em “tempo real”. No setor de manutenção industrial não é diferente, as intervenções são planejadas na análise de dados obtidos por intermédios de tecnologias de monitoramento, controle e execução. Neste contexto, foi implementado uma adequação no processo de lubrificação dos mancais de rolamento, do equipamento, Mesa Transportadoras de Rolos, do setor produtivo de uma empresa do setor siderúrgico, utilizando um sistema, Controlador Lógico Programável (PLC). **Objetivo:** Identificar os fatores responsáveis pelas intercorrências de retrabalho na manutenção preventiva dos mancais de rolamento, do equipamento, Mesa Transportadoras de Rolos e propor uma adequação no processo que vise minimizar as intercorrências e ao mesmo tempo proporcione a otimização do processo com mais segurança.

Metodologia: Trata-se de uma pesquisa exploratória, do tipo estudo de caso, tendo como base qualitativa. Os dados foram extraído do histórico do processo de lubrificação praticado pela equipe de manutenção preventiva. No levantamento foi identificado que o procedimento favorecia a contaminação e desperdícios do material lubrificante, conseqüentemente provocado o retrabalho e aumento da preventiva. Pautado na análise dos dados levantado foi proposto uma adequação no processo de execução manutenção preventiva, que minimizasse os riscos de contaminação do material lubrificante. Para isso foi adicionado no processo de lubrificação um PLC e um conjunto de distribuidores hidráulicos. **Resultados:** A pesquisa exploratória permitiu a identificação das intercorrências e ao mesmo tempo pautou as inferências realizadas no processo de manutenção preventiva. A inclusão dos equipamentos PLC e Distribuidores Hidráulicos, proporcionou a implementação da lubrificação centralizada no processo de execução da manutenção preventiva.

Os benefícios adquiridos com a implementação da lubrificação centralizada é que o sistema permitirá a produção, sem paradas, incluindo a precisão na quantidade de explicação do lubrificante por ser feito de maneira automatizada, o consumo é em níveis ideais, sem excessos ou desperdícios de material, isto auxiliará o setor de almoxarifado, que consegue calcular com mais precisão o consumo de graxas para o equipamento.

O ganho de confiabilidade no processo da linha, pois impossibilita a ocorrência de falha humana na rotina de lubrificação e funcionamento do equipamento. possibilitando a uma diminuição riscos de acidentes de trabalho.

A lubrificação centralizada impacta positivamente nas despesas da empresa. Não será preciso uma equipe grande para essa tarefa, sendo possível realocar estes recursos para outro equipamento ou responsabilidades.

O sistema traz uma condição de relatório, e dados confiáveis tendo assim um histórico do equipamento para análises futuras. **Conclusão:** É possível verificar que: A implementação do sistema, será uma oportunidade de melhoria do equipamento, aumentando a confiabilidade no processo da linha, reduzindo falhas de lubrificação e

funcionamento. Terá uma diminuição de acidentes de trabalho. O sistema terá relatórios, dados confiáveis, histórico do equipamento para análises.

Palavras-chave: Plano de lubrificação . Manutenção autônoma. Custos.

Agências de fomento: Unileste