

IMPLANTAÇÃO DE PLANO DE INSPEÇÃO E MANUTENÇÃO EM REDUTOR PARA INDÚSTRIA DE PEQUENO PORTE

Anderson Fraga Perdigão LAGE (Unileste); Luís Fernando Carvalho DAMASCENA (Unileste); Uiratan Araguaia Coelho PEREIRA (Unileste); Isac Quintão PESSOA (Unileste); Marcio Alexandre de Castro ALVES (Unileste)

Introdução: As grandes demandas mundiais que visam alta produção, lucratividade, competitividade e baixo defeito de produção, requer uma boa manutenção que garante confiabilidade e segurança, desenvolvendo maior satisfação na fabricação do produto final, bem como nos consumidores que irão adquiri-lo, preservando assim a fidelização. A Norma Brasileira Reguladora (NBR 5462, 1994), define a manutenção como uma combinação de ações técnicas e administrativas à supervisão da manutenção ou realocação de um componente para que o equipamento possa ter o desempenho desejado, além de evitar perda de tempo de produção, possíveis falhas e avarias de equipamentos e, proporcionando aumento de eficiência. **Objetivo:** O objetivo do trabalho é propor um plano de inspeção e manutenção de redutor para indústria de pequeno porte, com base no utilizado em indústria siderúrgica. A proposta aborda elaboração e montagem do plano de inspeção e manutenção no redutor da perfiladeira de telhas metálicas, diminuindo ocorrência de manutenções corretivas. **Metodologia:** O trabalho é estruturado em forma de estudo de caso, por meio de pesquisas qualitativas, através do levantamento e coleta de dados e análise de documentos. Os procedimentos técnicos escolhidos para este estudo foram similares aos planos de inspeção e manutenção gerado pelo programa SAP, utilizado em uma indústria siderúrgica da região do Vale do Aço, podendo estipular o prazo do plano de inspeção e gerar ordem de manutenção. O redutor escolhido foi analisado em campo de três maneiras: visual, tato e instrumentos de medição, com intuito de coletar dados necessários para montagem do plano ideal conforme recurso da empresa. **Resultados:** O trabalho visa adquirir resultados futuros com a implantação dessa metodologia de inspeção diária no redutor e paradas programadas para manutenção, poderá apontar como ponto positivo a entrega de qualidade ao consumidor final. Prolongamento de vida útil do equipamento, pois encontrará em constante manutenção preventiva. Minimização de paradas indesejadas, uma vez que mantendo o plano de inspeção e manutenção em dia sempre estará um passo à frente, sendo possível prever e tratar qualquer anomalia antes de ocorrer a quebra. Aumento de produtividade, reduzindo quebras indesejadas dos elementos do redutor que é de fundamental importância no processo de fabricação e podendo prever prazos estimados das paradas programadas, pode-se organizar quantidade e tempo de produção. Agilidade em reparos, pois terá estoque adequado e equipe preparada para atuar em caso de emergência. Com a inspeção e manutenção programada a equipe se encontrará sempre um passo à frente da máquina, atuando de forma ágil e eficaz. **Conclusão:** Conclui-se, que após análise, estudo e adaptação de um plano de inspeção e manutenção para a empresa, os equipamentos apresentarão menor risco de falhas, gerando menos custos indesejados, otimizando a produção proporcionando uma visão melhor da empresa para os clientes.

Palavras-chave: Redutor. Inspeção e manutenção. Qualidade.

Agências de fomento: Unileste