

SISTEMA DE LIMPEZA DE ESPELHOS PARA AUXÍLIO NA INSPEÇÃO

Vinicius de Oliveira Brandão BRANDÃO (Unileste); Gabriel Barbosa Santos SANTOS (Unileste); Marcos Martins Oliveira Neto NETO (Unileste); Márcio Alexandre de Castro Alv ALVES (Unileste); Elizabete Marinho Serra Negra SERRA NEGRA (Unileste)

Introdução: O setor de qualidade dentro das empresas é essencial para um controle dos produtos finais e para realizar uma avaliação criteriosa no processo. O espelho de inspeção indireta é bastante utilizado para tomada de decisões rápidas e assim reduz possíveis desvios desnecessários. É importante ressaltar que a poeira presente na empresa é mais densa e acumula com facilidade neste espelho, o que os leva a adentrar uma sala que permite o contato direto com o material em processo. Como reduzir o contato do homem com o perigo do processo e melhorar a condição do espelho para utilização constante? **Objetivo:** É visto que o espelho presente no setor de inspeção é de grande auxílio para os inspetores na tomada de decisões e isso pode afetar diretamente na qualidade, segurança e produção. O objetivo do trabalho foi desenvolver um sistema de limpeza para esse espelho. **Metodologia:** A pesquisa é classificada como descritiva, com fundamentação de um estudo de caso com abordagem qualitativa. Foram colhidos os dados dentro da empresa ao decorrer dos processos de inspeção e suas abordagens de acordo com o critério de inspeção. Foram analisados tempos de processo em relação aos tempos de abordagem da inspeção para determinados tipos de produtos finais com utilização do espelho e sem a utilização do espelho. **Resultados:** É possível observar que o tempo gasto de locomoção do ambiente da cabine de inspeção para a cabine onde se observa apenas a outra face interfere diretamente no produto inspecionado, já que são gastos aproximadamente dois minutos neste deslocamento. Em relação a velocidade presente na linha de produção é variável e que pode chegar até cento e cinquenta e cinco metros por minuto (155 MPM) e essa velocidade depende da espessura em processo e quanto mais fino, mais criterioso é o produto e com maior velocidade é processado. Com a utilização do espelho não é necessário esse deslocamento, a abertura da mesa pneumática se conclui com trinta segundos e o inspetor ainda está presente na avaliação do processo e após concluído esta abertura é possível ser feita a avaliação das duas faces ao mesmo tempo sem que haja contato direto com o produto. O estudo ainda está em fase de colhimento de resultados para comparação se o uso constante do espelho será benéfico ao se manter limpo ou não **Conclusão:** Ainda não foi possível concluir o estudo de caso por estar em processo de análise de dados, porém espera-se que com a utilização do espelho limpo os índices de desvios seja reduzido e se tornará viável ou não a produção do sistema de limpeza de espelhos.

Palavras-chave: Espelho. Qualidade. Mesa pneumática.

Agências de fomento: Unileste